



镀锌三 立面图 (单位mm)

- 说明: 1、本图所用材料厚度均为镀锌材料厚度。  
 2、焊接部位要求双面焊接, 无虚焊、漏焊、气孔等缺陷。  
 3、表面处理采用热镀锌后电镀锌防腐方式, 镀锌锌层  
 重量不小于270g/平方米, 镀层厚度不小于0.2mm-0.3mm。